



Vicuña Mackenna 2001 · Calama
Dirección Desarrollo Comunitario
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245
+56 55 2890 246
www.municipalidadcalama.cl

Comunicación fecha de la elección del directorio (Artículo 21° BIS LEY 19.418)

En Calama, a 11 de Septiembre del año 2023, la Comisión electoral establecida con fecha 29 de Julio del año 2023, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria Comite de Vivienda nueva generacion emmanuel

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 07 de Octubre del año 2023
- Horario : Inicio 14:00 termino 19:00
- Lugar y dirección : Colombia # 2537 poblacion
21 de mayo - Calama

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria Comite de Vivienda nueva generacion Emmanuel.

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	<u>Pamela elidas</u> <u>Ahuanda Jimenez</u>		
2	<u>YESSICA FERRER</u> <u>AHUANDA JIMENEZ</u>		
3	<u>TANIA AHUANDA</u> <u>ACAÑA</u>		

Nota: Se deja constancia que el presente documento es entregado en Secretaria Municipal, por el siguiente representante de la Comisión Electoral:

Nombre: Pamela elidas Ahuanda Jimenez

N° Carnet de Identidad:

MUNICIPALIDAD DE CALAMA
PERSONALIDAD JURIDICA

RECEPCION: 11-09-2023

RECEPCION: 10:42-

Firma

Juntos por Calama