

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE CALAMA  
 PERSONALIDAD JURIDICA  
 FECHA RECEPCION: 09-05-22  
 HORA RECEPCION: 10:00



Vicuña Mackenna 2001 - Calama  
 Dirección Desarrollo Comunitario  
 Subdepto. Organizaciones Comunitaria  
 +56 55 2892 655 · +56 55 2890 245  
 +56 55 2890 246  
 www.municipalidadcalama.cl

**Comunicación fecha de la elección del directorio  
 (Artículo 21° BIS LEY 19.418)**

En Calama, a 09 de MAYO del año 2022, la Comisión electoral establecida con fecha 01 de 04 del año 2022, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria COMITE DE VIVIENDA MUESTROS SUETROS Y ASU NE CALAMA 2018

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 04 de 06 del año 2022
- Horario : Inicio 18 termino 20
- Lugar y dirección : Pasaje SETO JARDIN #3074

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria MUESTROS SUETROS Y ASU NE CALAMA 2018:

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	<u>CARMEN CABO</u>	[REDACTED]	
2	<u>Laura Belen Momani</u>	[REDACTED]	
3	<u>Virginia Pusipuma C</u>	[REDACTED]	