

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE CALAMA
 PROYECTO MUNICIPALIDAD
 FECHA RECEPCIÓN: 07.12.2021
 HORA RECEPCIÓN: 09:26



Dirección Desarrollo Comunitario
 Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245
 +56 55 2890 246
 www.municipalidadcalama.cl

**Comunicación fecha de la elección del directorio
 (Artículo 21° BIS LEY 19.418)**

En Calama, a 07 de Diciembre del año 2021, la Comisión electoral establecida con fecha 05 de Noviembre del año 2021, para velar por el normal desarrollo del proceso electoral y cambio de directiva de la Organización Comunitaria Junta Vecinos San Sebastián

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 03 de enero del año 2022
- Horario : Inicio 17⁰⁰ termino 20⁰⁰ hrs
- Lugar y dirección : Gaceta # 2611

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria Junta Vecinos San Sebastián:

| N° | NOMBRE COMPLETO | RUT | FIRMA |
|----|----------------------------|------------|--------------------|
| 1 | <u>Bernarda Huerta H</u> | [REDACTED] | <u>[Signature]</u> |
| 2 | <u>Carla Dorio Cortés</u> | [REDACTED] | <u>Carla Dorio</u> |
| 3 | <u>TERESA GOMEZ HUERTA</u> | [REDACTED] | <u>[Signature]</u> |