

PERSONALIDAD JURIDICA

FECHA RECEPCION: 04-07-2022

HORA RECEPCION: 11:20



Vicuña Mackenna 2001 - Calama
Dirección Desarrollo Comunitario
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245
+56 55 2890 246
www.municipalidadcalama.cl

Comunicación fecha de la elección del directorio (Artículo 21° BIS LEY 19.418)

En Calama, a 04 de Julio del año 2022, la Comisión electoral establecida con fecha 26 de 12 del año 2021, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria Junta de Vecino pueblo de Caspana

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 31 de Julio del año 2022
- Horario : Inicio 14:00 termino 17:00
- Lugar y dirección : Sede Comunitaria
B. O'Higgins s/n.

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria Junta de Vecino pueblo de Caspana

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	<u>Ma. Veronica Pamire Coloma</u>	[REDACTED]	<u>[Signature]</u>
2	<u>Adelina Colamar Terán</u>	[REDACTED]	<u>Adelina C.T</u>
3	<u>Guadalupe Terán Berna</u>	[REDACTED]	<u>G. E. B</u>

Juntos por Calama