



Vicuña Mackenna 2001 · Calama  
Dirección Desarrollo Comunitario  
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245  
+56 55 2890 246  
www.municipalidadcalama.cl

## Comunicación fecha de la elección del directorio (Artículo 21° BIS LEY 19.418)

En Calama, a 25 de 07 del año 2022; la Comisión electoral establecida con fecha 22 de 06 del año 2022, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria Junta de Vecinos Sd y Cobre

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 21 de Agosto del año 2022.
- Horario : Inicio 13:00 Hrs termino 19:00 Hrs.
- Lugar y dirección : Kara-pampa 3018. (Parque Infantil).

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria Junta de Vecinos Sd y Cobre :

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	Sandra Jimena Vidal. nina		
2	margarita solidari araya Cornejo		
3	Karen Figueroa Rivera		

**Nota:** Se deja constancia que el presente documento es entregado en Secretaría Municipal, por el siguiente representante de la Comisión Electoral:

Nombre: Sandra Vidal. nina

N° Carnet de Identidad: [REDACTED]

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE CALAMA  
PERSONALIDAD JURÍDICA  
FECHA RECEPCION: 25.07.2022  
HORA RECEPCION: 12:06

Firma