



Vicuña Mackenna 2001 · Calama
Dirección Desarrollo Comunitario
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245
+56 55 2890 246
www.municipalidadcalama.cl

ACTA DE RENOVACION DE DIRECTORIO DE LA ORGANIZACIÓN TERRITORIAL

DENOMINADA:

“Junta De Vecinos Valle De La Luna”
En la ciudad de Calama, siendo las 19:30 horas del día 31-8 del 2025, Se llevó a efecto en calle Pucon N° 2726

Asamblea General Ordinaria para la elección de la nueva Directiva que regirá los destinos de la Institución durante el periodo comprendido entre el 2025 y el 2028

A esta asamblea asistieron 63 miembros que pertenecen a la Organización antes señalada y los resultados de las elecciones fueron los siguientes:

1.- Se elige por votación directa el DIRECTORIO resultando electos:

Don (ña): Ana Elina Peigna Valenzuela 47 votos

Don (ña): Rosa Del Rosario Trigo Valdivia 5 votos

Don (ña): Nelson Raúl Astorga Donoso 4 votos

Don (ña): Iris Tapia Gallardo 3 votos

Don (ña): Marcelino Cruz Alvarez 3 votos

Don (ña): Mary Maliqueo Berrios 1 voto

Don (ña): _____

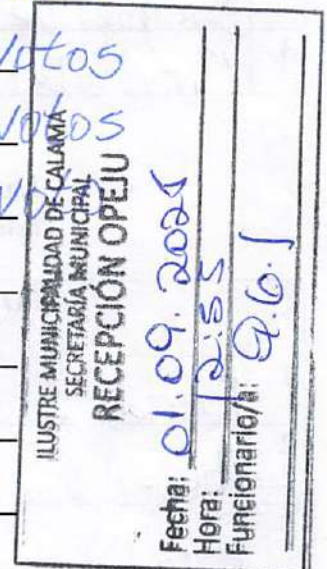
Don (ña): _____

Don (ña): _____

Don (ña): _____

Nulos : _____

En blanco: _____



En consecuencia, habiendo obtenido las más altas mayorías y aceptando el cargo, fueron proclamados como siguen los Señores.

CARGO	NOMBRE COMPLETO	C. IDENTIDAD	FONO
PRESIDENTE(A)	<u>Ana Elina Peigna Valenzuela</u>	[REDACTED]	[REDACTED]
SECRETARIO(A)	<u>Rosa Del Rosario Trigo Valdivia</u>		
TESORERO(A)	<u>Nelson Raúl Astorga Donoso</u>		

Juntos por Calama



Vicuña Mackenna 2001 · Calama
Dirección Desarrollo Comunitario
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245
+56 55 2890 246
www.municipalidadcalama.cl

S U P L E N T E S

Nº	NOMBRE COMPLETO	CEDULA IDENTIDAD	FONO
1	Iris Del Carmen Tapia Gallardo		
2	Marcelino Alberto Cruz Alvarez		
3	Mary Matilde Maliqueo Berrios		

- 3.- La Comisión Electoral, está compuesta por los siguientes miembros, quienes tienen a cargo la Organización y dirección de las elecciones internas, velando por el normal desarrollo de los procesos electorarios y de los cambios de directorio:

Nº	NOMBRE COMPLETO	CEDULA IDENTIDAD	FONO
1	Juan Galvarino Alfaro Alfaro		
2	Jacqueline Del Carmen Salinas Rodriguez		
3	Miryam De la Mercedes Gonzalez Rojas		

- 4.- La Comisión Fiscalizadora de Finanzas, está compuesta por los siguientes miembros, la que tendrá vigencia un año en el cargo

Nº	NOMBRE COMPLETO	CEDULA IDENTIDAD	FONO
1	Patricia Veronica Domínguez Rojas		
2	Natalia Ayken Muñoz Ossandon		
3	Mary Matilde Maliqueo Berrios		

- 5.- Se faculta al Sr. (a) Juan Galvarino Alfaro Alfaro
con domicilio en [REDACTED]
Correo electrónico [REDACTED]
para depositar y tramitar acta de renovación de directorio de la Organización en la Ilustre Municipalidad de Calama.

Se adjunta nómina de asistentes a la asamblea.

Termina la sesión, siendo las 1930 horas.



Vicuña Mackenna 2001 • Calama
Dirección Desarrollo Comunitario
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 • +56 55 2890 245
+56 55 2890 246
www.municipalidadcalama.cl

Firman la presente acta, la Directiva Saliente:

PRESIDENTE(A)

SECRETARIO(A)

Nombre: Ana Peigón Valenzuela

R.U.T.: [REDACTED]

Correo Electrónico: [REDACTED]

Nombre: Rosa Trión Valdivia

RUT: [REDACTED]

Correo Electrónico: [REDACTED]



TESORERO(A)

Nombre: Nelson Astorga Donoso

R.U.T.: [REDACTED]

Correo Electrónico: [REDACTED]



Vicuña Mackenna 2001 · Calama ·
Dirección Desarrollo Comunitario
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245
+56 55 2890 246
www.municipalidadcalama.cl

POR LA NUEVA DIRECTIVA :


PRESIDENTE(A)


SECRETARIO(A)

Nombre: Ana Peigna Valenzuela

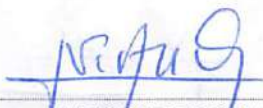
Nombre: Rosa Trigo Valdivia

R.U.T: [REDACTED]

R.U.T: [REDACTED]

Correo Electrónico: [REDACTED]

Correo Electrónico: [REDACTED]


TESORERO(A)

Nombre: Nelson Astorga Donoso

R.U.T: [REDACTED]

Correo Electrónico: [REDACTED]



Vicuña Mackenna 2001 · Calama
Dirección Desarrollo Comunitario
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245
+56 55 2890 246
www.municipalidadcalama.cl

POR LA COMISION FISCALIZADORA DE FINANZAS:

FIRMA

FIRMA

Nombre: Patricia Verónica Domínguez Rojas Nombre: Natalie Ayleen Muñoz Ossandón

R.U.T.: [REDACTED] RUT: [REDACTED]

Correo Electrónico: [REDACTED] Correo Electrónico: [REDACTED]

FIRMA

Nombre: Mary Matilde Maliqueo Berrios

R.U.T.: [REDACTED]

Correo Electrónico: [REDACTED]

PRESIDENTE COMISION ELECTORAL

FIRMA

Nombre: Juan Galvarino Alfaro Alfaro

R.U.T : [REDACTED]

Correo Electrónico: [REDACTED]



NÓMINA DE SOCIOS ASISTENTES ASAMBLEA DE RENOVACIÓN ORGANIZACIÓN TERRITORIAL.

CARÁCTER Territorial DENOMINADA Junta De Vecinos Valle De La Luna

FECHA 31 Agosto 2025

Nº SOCIO	NOMBRE Y APELLIDO	DOMICILIO	C.IDENTIDAD	FIRMA
427	Nestor Herrera Cortés	Rahueí 2776		
320	Miryam Rojas González	Petrohue 3546		
163	Magdalena Cortés Rodríguez	Pucón 2759		
417	Jacqueline Salinas Rodríguez	Rahueí 2776		
305	Iris Tapia Gallardo	Pucón 2733		
397	Juan Alfaro Alfaro	Rahueí 2719		
359	Cristina Vallejo Guerra	Petrohue 3599		
023	Ana Pizarro Valenzuela	Pasaje 1 Petrohue Sur 3539		
024	Nelson Astorga Donoso	Pasaje 1 Petrohue Sur 3539		
161	Juana Curín Curín	Maipú 3474		
426	Rubén Solórzaga Gallardo	Rahueí 2780		
316	James Ossandón Cortés	Pucón 2741		
056	Elizabeth Henríquez Olivares	Petrohue Sur 3518		
005	Laura Madariaga Henríquez	Petrohue Sur 3518		
441	Raul Aramayo Díaz	Arauco 2780		

Juntos por Calama





NÓMINA DE SOCIOS ASISTENTES ASAMBLEA DE RENOVACIÓN ORGANIZACIÓN TERRITORIAL.

CARÁCTER Territorial DENOMINADA Junta de Vecinos Valle De La Luna

FECHA 31 Agosto 2025

	Nº SOCIO	NOMBRE Y APELLIDO	DOMICILIO	C.IDENTIDAD	FIRMA
	386	Marcelino Cruz Alvarez	Petrohue Sur 3642		
	232	Maria Farias Leyton	Villarrica 2772		
	018	Maria Tapia Rojas	Villarrica 2720		
	038	Alicia Carpio Torres	Pucón 2749		
	420	Jaime Vergara Herrera	Calafquen 3539		
	133	Gabriela Espinosa Carvajal	Pasaje 2 Petrohue Sur 3462		
	156	Jeannette Arce Echeverria	Petrohue Sur Pasaje 3551		
	370	Luisa Rivera Contreras	Rahue 2792		
	173	Veronica Plaza	Calafquen 3551		
	225	Luis Molina Gonzalez	Petrohue Sur 2 3528		
	333	Karen Gomez Sarmiento	Rahua 2786		
	416	Franchesca Donoso Donoso	Villarrica 2740		
	231	Beatriz Esquivel Soto	Antuco 2796		
	014	Rosa Trigo Valdivia	Villarrica 2730		
	435	Eliana Cardenas Fabian	Rahue 2775		

Juntos por Calama



NÓMINA DE SOCIOS ASISTENTES ASAMBLEA DE RENOVACIÓN ORGANIZACIÓN TERRITORIAL.

CARÁCTER Territorial DENOMINADA Junta De Vecinos Valle De La Luna

FECHA 31 Agosto 2025

	Nº SOCIO	NOMBRE Y APELLIDO	DOMICILIO	C.IDENTIDAD	FIRMA
	273	Fresia Anza Ayabire	Villarrica 2728		X Fresia Anza Ayabire
	146	Marta Zuñiga Longton	Petrohue 3571		X Marta Zuñiga Longton
	032	wilson Arapio Soliz	Pasaje 1 Petrohue Sur 3505		X Wilson Arapio Soliz
	287	Viviana Drellana Drellana	Pasaje 1 Petrohue Sur 3505		X Viviana Drellana Drellana
	324	Patricia Dominguez Rojas	Rahue 2781		X Patricia Dominguez Rojas
	271	Ximena Gutiérrez Castillo	Rupanco 2717		X Ximena Gutiérrez Castillo
	398	Reina Lino Arce	Villarrica 2745		X Reina Lino Arce
	361	Delmira Riquelme Naranjo	Petrohue Sur 3446		X Delmira Riquelme Naranjo
	035	Margarita Henríquez Guzmán	Pucón 2721		X Margarita Henríquez Guzmán
	326	Vilma Gallardo Villarroel	Rupanco 2783		X Vilma Gallardo Villarroel
	228	Rosa Aban Aban	Petrohue Sur 2 3528		X Rosa Aban Aban
	165	Natalie Muñoz Ossandon	Villarrica 2766		X Natalie Muñoz Ossandon
	342	Mary Maliqueo Berrios	Maipú 3363		X Mary Maliqueo Berrios
	257	Noelia Astorga Peigna	Pasaje 1 Petrohue Sur 3539		X Noelia Astorga Peigna
	214	Wilson Lobos Vidal	Pucón 2749		X Wilson Lobos Vidal

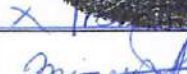
Juntos por Calama



NÓMINA DE SOCIOS ASISTENTES ASAMBLEA DE RENOVACIÓN ORGANIZACIÓN TERRITORIAL.

CARÁCTER Territorial DENOMINADA Junta De Vecinos Valle De La Luna

FECHA 31 Agosto 2025

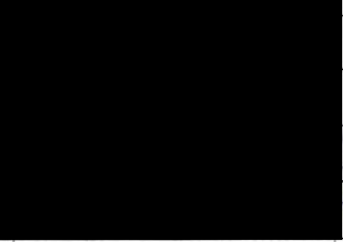
	Nº SOCIO	NOMBRE Y APELLIDO	DOMICILIO	C.IDENTIDAD	FIRMA
	143	Paola Cordero Bruna	Petrohue 3583		
	331	Orfelía Bruna	Petrohue 3571		
	277	Bibiana Marín	Petrohue 3429		
	330	Mireya Garcés Sánchez	Rahue 2768		
	284	James Ossandon Lobos	Pucón 2741		
	408	Lorenzo Prado Solis	Antuco 2734		
	275	Luisa Ossandon Burgos	Petrohue 3526		
	339	Ximena Zepeda Zepeda	Maipo 3502		
	406	Ana Injosa Araya	Pucón 2711		
	341	Aleida Cortez Emorice	Petrohue sur 3546		
	181	Isabel Espinoza Gallardo	Rupanco 2781		
	328	Evelyn Paredes Mamani	Pucón 2675		
	021	José Angel Cortés	Petrohue1 3545		
	325	Karina Ayabire Aymani	Pucón 2771		
	437	Marco Hernández Lozano	Rahue 2768		

Juntos por Calama



NÓMINA DE SOCIOS ASISTENTES ASAMBLEA DE RENOVACIÓN ORGANIZACIÓN TERRITORIAL.

CARÁCTER Territorial DENOMINADA Junta De Vecinos Valle De La Luna
FECHA 31 Agosto 2025

	Nº SOCIO	NOMBRE Y APELLIDO	DOMICILIO	C.IDENTIDAD	FIRMA
	226	Teresa Cornejo Vallejos	Pucón 2745		
	422	Jesus Cayo Cabrera	Rahue 2789		
	385	Marcela Cruz Rodriguez	Petrohue Sur 3642		

Juntos por Calama

