



ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE CALAMA  
PERSONALIDAD JURIDICA

FECHA RECEPCION: 11-10-2022

HORA RECEPCION: 11:19



Vicuña Mackenna 2001 - Calama  
Dirección Desarrollo Comunitario  
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245  
+56 55 2890 246  
www.municipalidadcalama.cl

**Comunicación** **fecha** de la **elección** del **directorio**  
**(Artículo 21° BIS LEY 19.418)**

En Calama, a 11 de Octubre del año 2022, la Comisión electoral establecida con fecha 03 de Agosto del año 2022, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria JUNTA DE VECINOS VERDES CAMPIÑAS

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 27 de NOVIEMBRE del año 2022
- Horario : Inicio 10:00 hrs termino 16:30 hrs.
- Lugar y dirección : AVENIDA TOCOPILLA  
SEDE VECINAL

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria JUNTA DE VECINOS VERDES CAMPIÑAS

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	<u>CARMEN BORGUEZ LOCO</u>		
2	<u>EDUARDO CHOQUE CRUZ</u>		
3	<u>YEMI BERNAL MAMANI</u>		

**Nota:** Se deja constancia que el presente documento es entregado en Secretaria Municipal, por el siguiente representante de la Comisión Electoral:

Nombre: Carmen Borguez Loco

N° Carnet de Identidad:

Firma