

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE CALAMA  
SECRETARÍA MUNICIPAL  
RECEPCIÓN OPEJU

24-12-2025

Fecha: 08:34  
Hora: 08:34  
Funcionario/a: LMC



Vicuña Mackenna 2001 - Calama  
Dirección Desarrollo Comunitario  
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245  
+56 55 2890 246  
www.municipalidadcalama.cl

**Comunicación fecha de la elección del  
directorio (Artículo 21° BIS LEY  
19.418)**

En Calama, a 24 de 12 del año 2025, la Comisión electoral  
establecida con fecha 12 de 07 del año 2025, para velar por el normal  
desarrollo del proceso electoral y cambio de directiva de la Organización Comuna:

"COMITE DE ASESORAMIENTO Y SEGURIDAD VERAS JUNTA DE LOS RIOS CHUCHU"

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la  
elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 17 de ENERO del año 2026
- Horario : Inicio 11:00 termino 17:00
- Lugar y dirección : Pueblo de CHUCHU  
PRICEN N° 74

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la  
elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se  
comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del  
directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión  
Electoral de la organización comunitaria:

"COMITE DE ASESORAMIENTO Y SEGURIDAD VERAS JUNTA DE LOS RIOS CHUCHU"

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	NILDA DEL ROSARIO OSSAMON		
2	Lemín Ambrosio Seares Briceo		
3	Edgar Combari torrez		

**Nota:** Se deja constancia que el presente documento es entregado en Secretaria  
Municipal, por el siguiente representante de la Comisión Electoral:

Nombre: NILDA OSSAMON Puellos  
C. Identidad: [Redacted] N° Celular: [Redacted]  
Correo Electronico: [Redacted]

Firma

**Juntos por Calama**