



13-05-2022  
10:11  
HORA RECEPCION  
FECHA RECEPCION  
COMUNICACION  
PERSONALIDAD JURIDICA  
ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE CALAMA

## Comunicación fecha de la elección del directorio (Artículo 21° BIS LEY 19.418)

En Calama, a 13 de Mayo del año 2022, la Comisión electoral establecida con fecha 04 de Junio del año 2022, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria 2200. Renacer de Quechena

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 04 de Junio del año 2022
- Horario : Inicio 04:00 termino 18:00
- Lugar y dirección : Esteban Lomich 2778

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria Junto de Vecinos Renacer de quechena :

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	Estela Cruz Geine		
2	Luisa Julio Dorcas		
3	Marcelina Bakid Musca		