



Vicuña Mackenna 2001 - Calama  
Dirección Desarrollo Comunitario  
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245  
+56 55 2890 246  
www.municipalidadcalama.cl

## Comunicación fecha de la elección del directorio (Artículo 21° BIS LEY 19.418)

En Calama, a \_\_\_\_\_ de Agosto del año 2022, la Comisión electoral establecida con fecha 05 de Agosto del año 2022, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria Comité de vivienda, mejoramiento y Ampliación estrella del Norte

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 10 de septiembre del año 2022
- Horario : Inicio 14<sup>00</sup> termino 16<sup>00</sup>
- Lugar y dirección : Ascoyan # 2010  
Villa Requena

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria Comité de vivienda, mejoramiento y Ampliación estrella del Norte.

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	Jessica Ville Laurin		
2	Johanna Mickelson		
3	Yerka Araya		

**Nota:** Se deja constancia que el presente documento es entregado en Secretaria Municipal, por el siguiente representante de la Comisión Electoral:

Nombre: Jessica Ville Laurin

N° Carnet de Identidad: [REDACTED]

Firma

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE CALAMA PERSONALIDAD JURIDICA
FECHA RECEPCION: <u>19-08-2022</u>
HORA RECEPCION: <u>12:30</u>

**Juntos por Calama**