

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE CALAMA
PERSONALIDAD JURIDICA

FECHA RECEPCION: 03.01.2024

HORA RECEPCION: 11:48



Vicuña Mackenna 2001 · Calama
Dirección Desarrollo Comunitario
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245
+56 55 2890 246
www.municipalidadcalama.cl

**Comunicación fecha de la elección del directorio
(Artículo 21° BIS LEY 19.418)**

En Calama, a 03 de Enero del año 2024, la Comisión electoral establecida con fecha 16 de Diciembre del año 2023, para velar por el normal desarrollo del proceso electoral y cambio de directiva de la Organización Comunitaria Comité de vivienda mi vida en Calama mi Armonía en mi casa. Pucpie.

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 26 de Enero del año 2024
- Horario : Inicio 18:00 termino 20:30
- Lugar y dirección : Brasil 3697
Población Independencia, Calama.

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria Comité de vivienda: mi vida en Calama. mi Armonía en mi casa.

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	<u>Aurora Louisa Yofla</u>	[REDACTED]	<u>[Firma]</u>
2	<u>Zidney Pamela Berra</u>	[REDACTED]	<u>[Firma]</u>
3	<u>Ariela Berra Ayubina</u>	[REDACTED]	<u>[Firma]</u>

Nota: Se deja constancia que el presente documento es entregado en Secretaria Municipal, por el siguiente representante de la Comisión Electoral:

Nombre: AURORA M. LOUISA YOFFLA

N° Carnet de Identidad: [REDACTED]

[Firma]

Firma