

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE CALAMA
PERSONALIDAD JURIDICA

FECHA RECEPCION: 23.03.2023

HORA RECEPCION: 10:56



Vicuña Mackenna 2001 · Calama
 Dirección Desarrollo Comunitario
 Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245
 +56 55 2890 246
 www.municipalidadcalama.cl

**Comunicación fecha de la elección del directorio
 (Artículo 21° BIS LEY 19.418)**

En Calama, a 23 de marzo del año 2023, la Comisión electoral establecida con fecha 14 de marzo del año 2023, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria Comite de vivienda "Puerta del Sol",

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 19 de abril del año 2023.
- Horario : Inicio 18:00 hrs termino 20:30 hrs
- Lugar y dirección : Pje. Villavieca # 2678 pobl. nueva Alemania, Calama

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria Comite de vivienda "puerta del Sol"

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	Glenda Andrea Espinoza	[REDACTED]	[Firma]
2	Katherine Zamora	[REDACTED]	[Firma]
3	Marcia Condore R.	[REDACTED]	[Firma]

Nota: Se deja constancia que el presente documento es entregado en Secretaria Municipal, por el siguiente representante de la Comisión Electoral:

Nombre: Marcia Condore Ramos.

N° Carnet de Identidad: [REDACTED]

[Firma]
 Firma