

**ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE CALAMA**  
**PERSONALIDAD JURIDICA**  
 FECHA RECEPCION: 21.09.2022  
 HORA RECEPCION: 10:46



Vicuña Mackenna 2001 · Calama  
 Dirección Desarrollo Comunitario  
 Subdepto. Organizaciones Comunitarias  
 +56 55 2892 655 · +56 55 2890 245  
 +56 55 2890 246  
 www.municipalidadcalama.cl

**Comunicación fecha de la elección del directorio**  
**(Artículo 21° BIS LEY 19.418)**

En Calama, a \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ del año 2022, la Comisión electoral establecida con fecha 24 de ABRIL del año 2022, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria Centro General de padres y apoderados de Esc. Republica de Grecia <sup>D-35</sup>

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 14 de octubre del año 2022
- Horario : Inicio 08:00 termino 16:00
- Lugar y dirección : AU. Grecia # 2128

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria Centro General de padres y apoderados de:  
Escuela Republica de Grecia D-35

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	<u>JHOANNA SEDENKA CASTILLO PÉREZ</u>	[REDACTED]	
2	<u>Romina Cortes Rojas</u>	[REDACTED]	
3	<u>Jenifer Mejia Vargas</u>	[REDACTED]	

**Nota:** Se deja constancia que el presente documento es entregado en Secretaria Municipal, por el siguiente representante de la Comisión Electoral:

Nombre: Jenifer Mejia Vargas.-

N° Carnet de Identidad: [REDACTED]

\_\_\_\_\_  
 Firma

