



Vicuña Mackenna 2001 · Calama
Dirección Desarrollo Comunitario
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245
+56 55 2890 246

www.municipalidadcalama.cl

Comunicación fecha de la elección del directorio (Artículo 21° BIS LEY 19.418)

En Calama, a 03 de OCTUBRE del año 2022, la Comisión electoral establecida con fecha 16 de JULIO del año 2022, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria AGRUP. SOCIAL, CULTURAL, DEPORTIVA "RESIDENTES DE COLCHAK NOR LIPEZ EN CHILE",

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 26 de OCTUBRE del año 2022
- Horario : Inicio 15:00 termino 21:00
- Lugar y dirección : JOSE MARIA CAÑO 2650,
POB. 23 DE MARZO, CALAMA

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria AGRUP. SOCIAL, CULTURAL, DEPORTIVA "RESIDENTES DE COLCHAK NOR LIPEZ EN CHILE" :

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	JAVIER NUÑEZ MOLLO	[REDACTED]	[Firma]
2	MARINA FLORES CABRERA	[REDACTED]	[Firma]
3	MARIA ESPINOZA VENIZ	[REDACTED]	[Firma]

Nota: Se deja constancia que el presente documento es entregado en Secretaría Municipal, por el siguiente representante de la Comisión Electoral:

Nombre: MARINA FLORES CABRERA .-

N° Carnet de Identidad: [REDACTED]

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE CALAMA
PERSONALIDAD JURIDICA

FECHA RECEPCION: 03.10.2022

HORA RECEPCION: 11:30

[Firma]

Firma

Juntos por Calama