



Vicuña Mackenna 2001 - Calama
Dirección Desarrollo Comunitario
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 65530-56 55 2890 245
+56 55 2890 246
www.municipalidadcalama.cl

Comunicación fecha de la elección del directorio (Artículo 21° BIS LEY 19.418)

En Calama, a 01 de 09 del año 2022, la Comisión electoral establecida con fecha 24 de Junio del año 2022, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria, "Agrupación Social y Cultural Arca de Noe"

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 04 de AGUSTO del año 2022
- Horario : Inicio 09:00 horas termino 18:00 horas
- Lugar y dirección : Pasaje Trapiche N° 739 Villa Caspana.

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria AGrupación Social Cultural
'ARCA DE NOE'

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	Inés Pedreros Tobar		
2	Segundina Illanes Coronel		
3	Elsa But Cordes		

MARIA ANGELICA DIAZ DIAZ

[Redacted]

ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE CALAMA
PERSONALIDAD JURIDICA
FECHA RECEPCION: 01-09-2022
HORA RECEPCION: 12:40