



Vicuña Mackenna 2001 · Calama
Dirección Desarrollo Comunitario
Subdepto. Organizaciones Comunitarias

+56 55 2892 655 · +56 55 2890 245
+56 55 2890 246
www.municipalidadcalama.cl

**Comunicación fecha de la elección del directorio
(Artículo 21° BIS LEY 19.418)**

En Calama, a 15 de febrero del año 2023, la Comisión electoral establecida con fecha 16 de sep del año 2022, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria Asociación Luchamos Aconas y Animal Tus hijos Protegen

Informa al Señor Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Calama, que la elección del directorio de la organización se realizara:

- Fecha de la elección : 10 de marzo del año 2023
- Horario : Inicio 19:00 termino 21:30
- Lugar y dirección : Paraje Paraje 228 calle
Aspina

Por el presente acto se da cumplimiento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta comisión electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación de la fecha fijada para ella.

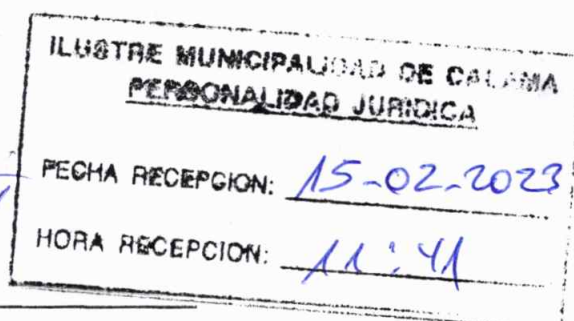
Suscriben la presente comunicación los miembros de la comisión Electoral de la organización comunitaria Asociación Luchamos Aconas y Animal Tus hijos Protegen

N°	NOMBRE COMPLETO	RUT	FIRMA
1	<u>Alfonso Campalaz Diaz</u>		
2	<u>Ronyo Araya Lopez</u>		
3	<u>Christian Regin Linares</u>		

Nota: Se deja constancia que el presente documento es entregado en Secretaria Municipal, por el siguiente representante de la Comisión Electoral:

Nombre: Ronyo Araya Lopez

N° Carnet de Identidad: [REDACTED]



Firma